

HOBART® 308/308L McKay

AWS A5.9: ER308 & ER308L CARACTERÍSTICAS

El alambre sólido del acero inoxidable y las Varillas cortadas se utilizan para soldar los tipos aceros inoxidables 201, 302, 304 y 308. También se puede utilizar para unir algunos aceros de la serie 300 disímiles. 308 / 308L tiene un bajo contenido de carbono para ayudar a prevenir Corrosión intergranular.

CONFORMIDADES Y APROBACIONES:

- AWS A5.9, Clase ER308 y ER308L
- ASME SFA 5.9
- CWB, ER308L
- ABS, ER308L 100% Ar, toda la posición, DCEN (0,9 mm - 400 mm)
- ABS, ER3108L 98% Ar, 2% O₂, toda la posición, DCEP (0,8 mm - 1,6 mm)

PROPIEDADES TÍPICAS DEL METAL DE SOLDADURA * (Chem Pad):

Análisis de metales de soldadura (%)		AWS Spec	
		Er308	ER308L
Carbono (C)	0.02	0.08 max	0.08 max
Manganeso (Mn)	1.70	1.0 to 2.5	1.0 to 2.5
Fósforo (P)	0.002	0.03 max	0.03 max
Silicio (Si)	0.40	0.30 to 0.65	0.30 to 0.65
Cobre (Cu)	0.21	0.75 max	0.75 max
Cromo (Cr)	20.50	19.5 to 22.0	19.5 to 22.0
Níquel (Ni)	10.50	9.0 to 11.0	9.0 to 11.0
Molibdeno (Mo)	0.30	0.75 max	0.75 max
Hierro (Fe)	Bal	Bal.	Bal.

Nota: Especificación AWS valores individuales son máximos

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS * (como soldadas):

Pruebas mecánicas		AWS Spec
Resistencia a la tracción	85,000 psi (587 Mpa)	No requiere
Rendimiento	58,000 psi (400 Mpa)	No requiere
Elongación% en 2 "(50mm)	36%	No requiere
Gama de números de ferrita DeLong	9-19	No requiere
Gama de números de Schaeffler	9-19	No requiere
Rango numérico del WRC (1992)	9-19	No requiere

VALORES DE IMPACTO TÍPICOS DEL V-NOTCH DE CHARPY *:

CVN Temperaturas		AWS Spec
Avg. at room temperature	90 pies • lbs (130 julios)	No requiere
Avg. at -320°F (L-196°C)	43 pies • lbs (58 Julios)	No requiere

PARA SOLDADURA POR TRANSFERENCIA DE PULVERIZACIÓN CON ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE DESNUDO

Diámetro	Posición de soldadura	Tipo de corriente	Amps	Volts	Diámetro	98% Ar + 2% O ₂ Tasa de ?ujo
Pulgadas mm					Pulgadas mm	cfh (l/min)
0,035 (0,9)	Plano y horizontal	DCEP	150-225	23-26	1/2-3/4 (13-19)	35 (16.5)
0,045 (1,2)	Plano y horizontal	DCEP	200-325	24-28	1/2-3/4 (13-19)	35 (16.5)
1/16 (1,6)	Plano y horizontal	DCEP	300-350	24-27	1/2-3/4 (13-19)	35 (16.5)

PARA SOLDADURA DE CORTO CIRCUITO CON EL ALAMBRE INOXIDABLE DESNUDO

Diámetro	Posición de soldadura	Tipo de corriente	Amps	Volts	Diámetro	98% Ar + 2% O ₂ Tasa de ?ujo
Pulgadas mm					Pulgadas mm	cfh (l/min)
0,035 (0,9)	Plano y horizontal	DCEP	60-200	14-22	3/8-1/2 (10-13)	25 (11.8)
0,045 (1,2)	Plano y horizontal	DCEP	75-225	15-23	3/8-1/2 (10-13)	25 (11.8)
1/16 (1,6)	Plano y horizontal	DCEP	100-250	16-23	3/8-1/2 (10-13)	25 (11.8)

HOBART® 308/308L McKay

AWS A5.9: ER308 & ER308L

PARA SOLDADURA CON LONGITUDES DE CORTE INOXIDABLE (DCEN, Argon Shield, Electrodo de Tungsteno)

Diámetro		Espesor del metal		Numero de Pases	Medida de Tungsteno		Amps	Velocidad de viaje	
Pulgadas	mm	Pulgadas	mm		Pulgadas	mm		Pulgadas	mm
1/16	(1.6)	1/16	(1.6)	1	1/16	(1.6)	35-60	12	(5.1)
3/32	(2.4)	3/32	(2.4)	1	1/16	(1.6)	45-85	12	(5.1)
3/32	(2.4)	1/8	(3.2)	1	1/16	(1.6)	55-100	12	(5.1)
1/8	(3.2)	3/16	(4.8)	1	3/32	(2.4)	65-130	10	(4.2)

DIÁMETROS Y PAQUETES DISPONIBLES:

Diámetro	
Pulgadas	mm
0.030	(0.8)
0.035	(0.9)
0.045	(1.2)
1/16	(1.6)
3/32	(2.4)

PARA SOLDADURA POR TRANSFERENCIA DE PULVERIZACIÓN CON ALAMBRE DE ACERO INOXIDABLE DESNUDO

Diámetro		Posición de soldadura	Tipo de corriente	Amperage Range	
Pulgadas	mm			Min.	Max.
3/32	(2.5)	Plano y horizontal	DCEP or AC	60	80
1/8	(3.2)	Plano y horizontal	DCEP or AC	80	100
5/32	(4.0)	Plano y horizontal	DCEP or AC	100	140
3/16	(5.0)	Plano y horizontal	DCEP or AC	140	220

McKAY 308L M7-03080716-057 HEAT NO. : E80817 LOT NO. : 7021081704	AWS A5.4: E308-16 & 308L-16 ER308L 1.6 mm (1/16") 5 Kg	
McKAY 308L M7-03080716-057 HEAT NO. : E80817 LOT NO. : 7021081704	AWS A5.4: E308-16 & 308L-16 ER308L 1.6 mm (1/16") 5 Kg	
McKAY 308L M7-03080716-057 HEAT NO. : E80817 LOT NO. : 7021081704	AWS A5.4: E308-16 & 308L-16 ER308L 1.6 mm (1/16") 5 Kg	