

<i>Resumen de características</i>	APLICACIONES INDUSTRIALES <ul style="list-style-type: none">• Reparación automotriz• Construcción civil• Sistemas HVAC• Fabricación liviana• Reparación y mantenimiento• Carpintería metálica	PROCESOS Corte Plasma Marcado	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Mesa: Practicut 5 x 10 Alimentación: 220 volts Potencia de entrada: 200 w Velocidad Max.: 6.000 mm/min Programa de anidamiento: Fastcam Peso: (205 kg)
-----------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



EXTREME

Extreme es una marca que lleva más de 16 años contribuyendo al desarrollo del País, ofreciendo productos de equipos para soldar, consumibles, accesorios y mesas de corte de alta calidad a nivel nacional e internacional. La experiencia obtenida en este tiempo nos permite garantizar un servicio oportuno con personal certificado.

Contamos con una planta de producción de 2.500 metros cuadrados, ubicada en el municipio de Jamundí, a 24 kilómetros de Cali y a 124 kilómetros del Puerto de Buenaventura, nuestra sede administrativa se encuentra ubicada en Santiago de Cali, con oficinas comerciales, ubicadas estratégicamente, en las ciudades de Bogotá, Medellín y Barranquilla; y a nivel internacional en países como Venezuela (Valencia – Estado de carabobo) y Estados Unidos (Miami); lo que nos brinda un mayor cubrimiento en nuestras operaciones comerciales y nos convierte en una compañía que trasciende fronteras.

Nuestra Misión:

Somos una organización internacional, socialmente responsable, dedicada a la producción y comercialización de productos para la industria en general, ofreciendo soluciones integrales, en permanente mejoramiento, innovación, investigación, y desarrollo; comprometidos en consolidarnos como la primera opción para nuestros clientes, basados en la alta competencia de nuestros colaboradores.

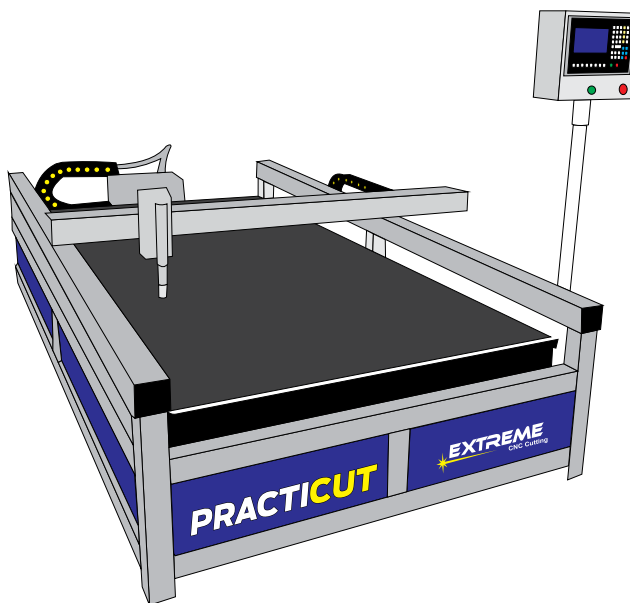
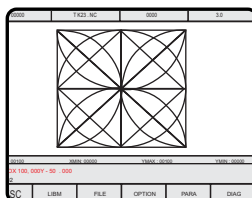
Nuestra Visión:

- *La primera opción del cliente en soluciones de corte.*
- *Generar los productos mas innovadores.*
- *Una solución para el ahorro y aumento de producción.*

Nuestras líneas:

- *Mesas de corte o soluciones avanzadas de corte*
- *Equipos para soldar y de corte.*
- *Consumibles y repuestos.*
- *Accesorios de seguridad.*
- *Soldadura.*





¿Que caracteriza a la practicut 5 x 10?

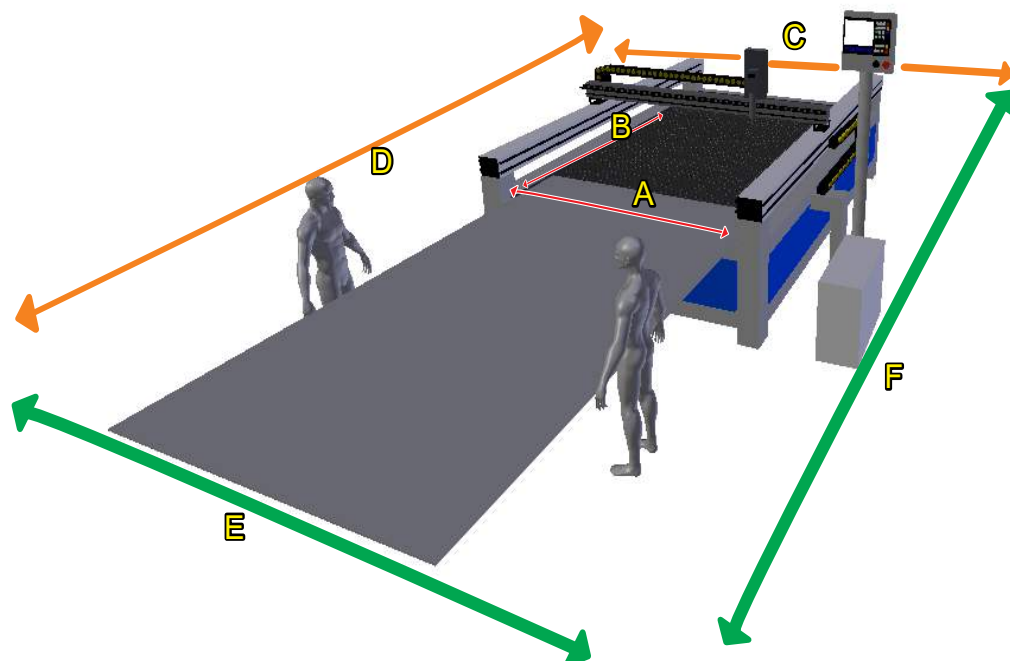
Sistema con doble motorización que garantiza un corte de mejor calidad.

- **Control de altura por sensor de arco de plasma.**
- **Diseño compacto, estructura en Acero/Aluminio fácil de transportar.**
- **CNC Avanzado, software de ultima generación.**
- **Estructura de alta resistencia evitando algún desajuste.**
- **Sistema porta cable de eslabones para protección de mangueras y cables.**
- **Fácil montaje y desmontaje.**
- **Precisión: +/- 0.25 mm.**
- **Repetibilidad: 0.2 mm.**
- **Sensor de altura automático.**
- **Interfaz universal para plasma.**
- **Memoria de 32 Mb y soporta Nesting.**
- **Incluye Software de corte.**
- **Programa de anidamiento FastCam**

¿Cuales son las ventajas de la practicut 5 x 10?

Practicut plasma system es una versión nueva de la familia Extreme CNC cutting máquina de corte. Es una máquina de corte CNC con la misma precisión y estabilidad del CNC de la máquina de portico tradicional, se puede montar y desmontar fácilmente.

- **Máquina de fácil interfaz**
- **Ajuste automático de la velocidad en la esquina de corte de plasma**
- **Librería de dibujos**
- **En caso interrupción se puede retomar el corte que estaba en proceso.**
- **Volver al punto de referencia**
- **Girar**
- **Zoom**
- **Imagen espejo**



Marca		Extreme CNC
Modelo		Practicut 5X10
Item		640006
Marca		Extreme CNC Cutting
Mesa de trabajo		No Incluida
Voltaje de entrada		220 Volts
Corriente de entrada		1A
Fusible interno		2 A
Frecuencia		50 ~ 60 Hz
Potencia de entrada		200 W
Pantalla		LCD 7" color
Dimensión del corte efectivo (A*B)	●	1.53 m * 3.05 m
Dimensión de la mesa (C*D)	●	2.50 m * 5.16 m
Área de mesa para trabajar (E*F)	●	4.03 m * 5.16 m
Sensor de altura		Si
Velocidad máxima de desplazamiento		6.000 mm/min
Modo de corte		Plasma (Equipo de corte no incluido)
Programa de anidamiento		Fastcam
Capacidad de corte		Ver instructivo de equipos de corte
Software de dibujo compatible		AUTOCAD / TEKLA / SOLIDWORKS
Control de altura de antorcha		Automático
Precisión / Repetibilidad		0.2mm / 0.1mm
Peso de la maquina		205 Kg
Peso Embalaje		375 Kg



Capacidad de corte por modelo:

Modelo	Capacidad de perforación mecanizado	Corte manual recomendado	Corte manual máximo
PMX 45 XP	12 mm (1/2")	16 mm (1/2")	22 mm (7/8")
PMX 65	16 mm (5/8")	20 mm (3/4")	25 mm (1")
PMX 85	19 mm (3/4")	25 mm (1")	32 mm (1-1/4")
PMX 105	22 mm (7/8")	32 mm (1-1/4")	38 mm (1-1/2")

Requerimiento de energía eléctrica:

Modelo	Voltaje de acometida	Corriente de acometida	Potencia de entrada
PMX 45 XP	200-240 V, 1-F, 50-60 Hz	200-240 V, 1-F, 39/32 A	10 Kw
PMX 65	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	200/208/240/480 V, 1-F, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A	15 Kw
PMX 85	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz	200/208/240/480 V, 1-F 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A	20 Kw
PMX 105	200-600 V, 3-PH, 50/60 Hz	200/208/240/480/600 V, 3-PH 58/56/49/25/22 A	30 Kw

Requerimiento de aire comprimido:

Modelo	Presión aire para corte	Caudal	Compresor recomendado
PMX 45 XP	85 PSI (5,9 bar)	6.6 CFM (188 L/min)	5 Hp
PMX 65	85 PSI (5,9 bar)	6.7 CFM (189 L/min)	5 Hp
PMX 85	85 PSI (5,9 bar)	6.7 CFM (189 L/min)	5 Hp
PMX 105	85 PSI (5,9 bar)	6.7 CFM (189 L/min)	5 Hp

Al seleccionar un Plasma Para aplicaciones en mesas de corte CNC, considere la capacidad de Perforado Mecanizado. Se Incluyen la capacidades de corte recomendado y máximo en modo manual solo como información de referencia.